

**คุณลักษณะเด่นเฉพาะ Specific Features & Benefits**

- จากผู้ผลิตซึ่งได้รับมาตรฐานระบบประกันคุณภาพ ISO 9001 Certified Quality System
- เป็นเครื่องอัดตะกอนรูปแบบโครงสร้างคานรับด้านข้าง Side-Beam Filter Press
- ทำงานโดยอัตโนมัติสมบูรณ์แบบ Fully - automatic ด้วยระบบ PLC ต้องการผู้ควบคุมดูแลเข้ามาเกี่ยวข้องเพียงขั้นตอนเดียวในการกดปุ่มสั่งการให้เกิดการคายตัวและเคลื่อนตัวออกของแผ่นกรองเท่านั้น
- ด้วยรูปแบบระบบการปิดอัดแผ่นกรองแบบอัดแน่นเข้าด้วยกัน (Plate Pack Closing System) ด้วยแม่แรงไฮดรอลิก (Hydraulic Jack) ซึ่งเคลื่อนที่นำพาแผ่นกรองด้านหัว (Mobile Header Plate) ให้เปิดคาย (Open) และปิดอัดแน่น (Close) แผ่นกรองได้ทั้ง 2 ทิศทาง
- ด้วยระบบการเคลื่อนย้ายแผ่นกรองเกี่ยวออกทีละแผ่นอย่างต่อเนื่องโดยอัตโนมัติ (Automatic Sequential Plate Shifting) โดยไม่ต้องใช้แรงงานคนหรือผู้ควบคุมดูแลเพื่อการล้างออกของกากตะกอนแห้ง (Cake) ขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์แบบปรับความเร็วรอบด้วยความถี่ (Frequency Inverter) สามารถปรับตั้งค่าความเร็วผ่านวงจร PLC
- ครอบคลุมมิติขนาดแผ่นกรอง 6 ขนาด (630 x 630 มม., 800 x 800 มม., 1,000 x 1,000 มม., 1,200 x 1,200 มม., 1,500 x 1,500 มม. และขนาด 1,500 x 2,000 มม.) ให้ความจุกากตะกอนแห้ง (Cake) ในช่วง 244 - 12,550 ลิตร
- มีอุปกรณ์ความปลอดภัยแบบใช้ม่านหมอกแสง Photocell Safety Curtain ตัดการทำงานโดยอัตโนมัติ ระบบการล้างฟักรองทีละชิ้นแบบแรงดันสูงทำงานโดยอัตโนมัติ (High Pressure Washing) รวมถึงอุปกรณ์รอกเพื่อการยกแผ่นกรอง (Plate Shifting Hoist) เพื่อการบำรุงรักษาเป็นอุปกรณ์เพื่อเลือกประกอบติดกับตัวเครื่องจักร

เครื่องจักรทำงานโดยอัตโนมัติและให้ความยืดหยุ่นสมบูรณ์แบบ

High Automation and Complete Flexibility

การออกแบบ Design :

AUTOMAT เป็นตระกูลของเครื่องอัดตะกอนรูปแบบโครงสร้างคานรับด้านข้าง (Side – Beam Filter Press) ปังลักษณะจากการออกแบบการใช้งานและจากความสามารถรอบตัวที่พิเศษเฉพาะ ด้วยตัวเครื่องที่แข็งแรงพร้อมขนาดรุ่นที่หลากหลายต่อการเลือกเพื่อใช้ในการแยกกากของแข็งและของเหลวออกจากกัน

ความยืดหยุ่น Flexibility :

เครื่องอัดตะกอนตระกูล AUTOMAT มีองค์ประกอบความยืดหยุ่นให้มากมาย

ด้วยการทำงานด้วยเครื่องจักรแทน

มนุษย์ Automation :

โดยการสั่งการทำงานด้วยระบบ PLC (Programmable Logic Controller) ทำให้เครื่องอัดตะกอน AUTOMAT ทำงานในรูปแบบอัตโนมัติสมบูรณ์แบบ โดยผู้ปฏิบัติงานเข้ามาเกี่ยวข้องเพียงขั้นตอนการกดปุ่มให้เกิดการแกะออกของกากตะกอนเท่านั้น



ชื่อรุ่น	ขนาดมิติ แผ่นกรอง (มม.)	แรงดัน ใช้งาน (บาร์)	จำนวน แผ่นกรอง		ความจุจาก (ลิตร)		พื้นที่ผิวการกรอง (ม ²)		มิติความยาว (มม.)		น้ำหนักตัวเปล่า (กก.)	
			น้อยสุด	มากที่สุด	น้อยสุด	มากที่สุด	น้อยสุด	มากที่สุด	น้อยสุด	มากที่สุด	น้อยสุด	มากที่สุด
AUTOMAT 630	630 x 630	15	38	84	244	548	29	46	2000	3800	1600	2300
AUTOMAT 800	800 x 800	15	46	118	535	1390	43	122	2600	6700	3700	7600
AUTOMAT 1000	1000 x 1000	15	34	134	700	2600	50	205	6000	8000	6200	13900
AUTOMAT 1200	1200 x 1200	15	74	161	2000	4352	160	342	4700	10300	15460	27600
AUTOMAT 1500	1500 x 1500	15	73	177	3200	7800	247	603	5200	12600	23300	41800
AUTOMAT 1520	1500 x 2000	15	73	158	5800	1255	320	697	6000	13000	30600	45600

มั่นใจต่อความปลอดภัยและต่อความน่าเชื่อถือ

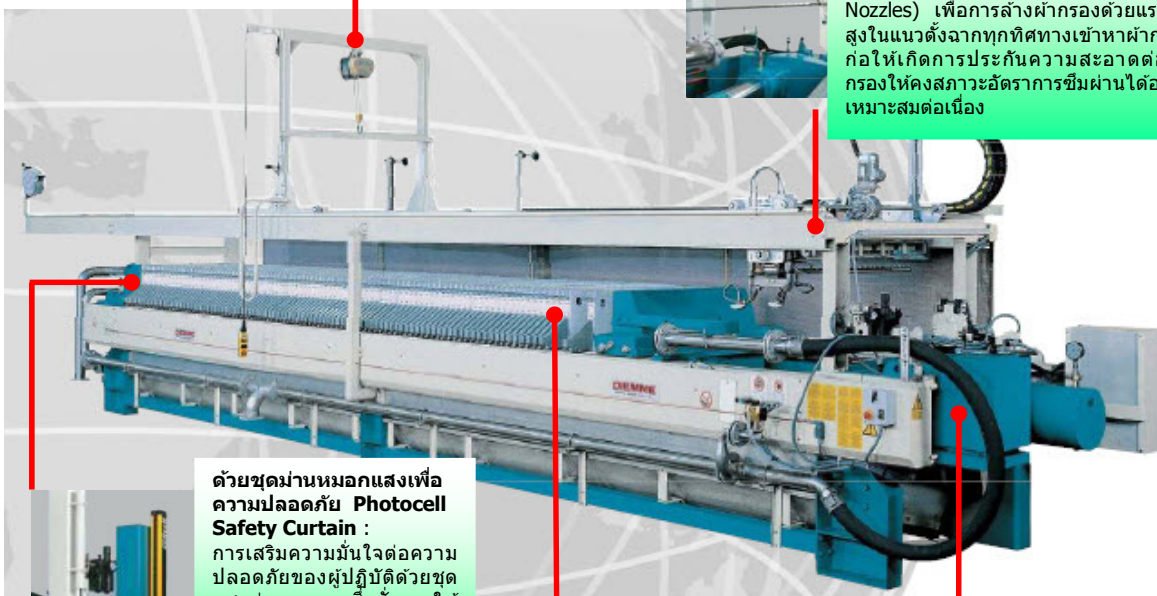
Safety and Reliability



ด้วยรอกยกแผ่นกรอง Plate – Lifting Hoist :
แผ่นกรองจะสามารถยกออกได้โดยง่ายด้วยอุปกรณ์เสริม "รอกยกซึ่งประกอบเคลื่อนตัวบนเครื่องจักร" (Plate Shifting Hoist) เพื่อการบำรุงรักษาในสภาวะไม่ปกติ



ด้วยการฉีดน้ำล้างแรงดันสูง High – Pressure Washing :
ระบบการฉีดน้ำล้างแบบแขนหุ่นยนต์ซึ่งประกอบด้วยหัวฉีดชนิดหัวจรวด (Jet Nozzles) เพื่อการล้างแผ่นกรองด้วยแรงดันสูงในแนวตั้งจากทุกทิศทางเข้าหาผ้ากรองก่อให้เกิดการประกันความสะอาดต่อผ้ากรองให้คงสภาวะอัตราการซึมผ่านได้อย่างเหมาะสมต่อเนื่อง



ด้วยชุดม่านหมอกแสงเพื่อความปลอดภัย Photocell Safety Curtain :
การเสริมความมั่นใจต่อความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงานด้วยชุดแสงม่านหมอก ซึ่งสั่งการให้เครื่องอัดตะกอนหยุดการทำงานโดยทันทีเมื่อเกิดการปิดกั้นของแสงขึ้น



ด้วยการเกี่ยวดึงแผ่นกรองโดยอัตโนมัติ Plate – Shifting :
ชุดเกี่ยวดึงแผ่นกรองประกอบด้วยตัวหุ้กลึง (Hooks) ต่อเข้ากับโซ่ (Chains) ซึ่งติดตั้งอยู่ในตัวคานแขวนด้านข้าง (Side – Beams) แผ่นกรองจะถูกเกี่ยวออกเป็นจังหวะ โดยไม่ต้องการผู้ปฏิบัติงานมาควบคุมดูแลมอเตอร์ขับเคลื่อนจะประกอบด้วยตัวแปลงความเร็ว (Inverter) โดยการสั่งการปรับตั้งความเร็วในการเกี่ยวด้วยระบบ PLC



ด้วยระบบบีบอัดแน่นแผ่นกรอง Plate Pack Closing System :
ระบบบีบอัดแน่นแผ่นกรองทั้งหมดเข้าด้วยกันที่คงคุณภาพอย่างสูงประกอบด้วยแม่แรงไฮดรอลิค (Hydraulic Jack) ซึ่งผลักแผ่นหัวกรองที่เคลื่อนที่ได้ (Mobile Header Plate) ให้ชุดแผ่นกรอง (Plate Pack) ถูกคายออก (Open) หรือถูกบีบเข้า (Close) 2 ทิศทาง

ระบบการกรองตระกูล AUTOMAT ของ DIEMME ที่ตอบสนองคุณลักษณะความต้องการเฉพาะงาน

**รุ่น AUTOMAT 630 :**

ภาพด้านซ้ายแสดงเครื่องอัดตะกอน AUTOMAT 630 แบบแผ่นยางเมมเบรนช่วยบีบอัดประกอบมาพร้อมกับถาดรองรับน้ำหยด (Drip – Tray) ซึ่งทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิมเกรด AISI 316L

**รุ่น AUTOMAT 1200 :**

ภาพด้านซ้ายแสดงเครื่องอัดตะกอน AUTOMAT 1200 แบบแผ่นยางเมมเบรนช่วยบีบอัด ซึ่งมีใบรับประกัน FDA (Food & Drug Administration) สำหรับอุตสาหกรรมยาและอาหาร ท่อนำตะกอนเข้าและท่อถ่ายน้ำที่ผ่านการกรองออก (Feed & Discharge Pipelines) ผลิตจากวัสดุเหล็กกล้าไร้สนิมเกรด AISI 316 L ชนิดผิวขัดเงาใสตรงตามสุขอนามัย

**รุ่น AUTOMAT 1520 :**

ภาพด้านซ้ายแสดงเครื่องอัดตะกอน AUTOMAT 1520 มาพร้อมกับแม่แรงไฮดรอลิค (Hydraulic Jacks) 2 ชุด เพื่อก่อให้เกิดความมั่นใจต่อการกระจายแรงบีบอัด (Closing Pressure) ได้ทั่วถึงเพื่อประสิทธิภาพของการบีบอัดแผ่นกรองทั้งหมด (Plate Pack Closing) ได้สนิท

ผู้นำด้านเทคโนโลยี

DIEMME
FILTRATION

DIEMME S.p.A. Via Bedazzo, Italia

ผู้แทนจำหน่ายแต่ผู้เดียวในประเทศไทย



บริษัท เอ็นวิเทรด เอ็นจิเนียริง จำกัด

396 ซอยลาดพร้าว 94 ถนนลาดพร้าว แขวงวังทองหลาง เขตวังทองหลาง กรุงเทพฯ 10310

โทรศัพท์ : 0-2934-7391-3 โทรสาร : 0-2934-7394

E-mail : info@envitrade.co.th / envitrad@trueemail.co.th Website : www.envitrade.co.th